

Peinture-laque antirouille
de finition aluminum satiné



LES + PRODUIT

- Classement A+ • Excellente résistance à la corrosion • Bonne résistance aux intempéries • Évite l'utilisation d'un primaire.

DESTINATION

- Intérieur / Extérieur • Assure une protection anticorrosive de l'acier
- Travaux de maintenance sur site • Application pour protection des aciers en charpentes métalliques.

CARACTÉRISTIQUES

Classification AFNOR	NFT 36005 Famille 1 – Classe 4a
Définition	Antirouille de finition pour application directe sur acier et métaux ferreux.
Teinte	Aluminium
Aspect du film sec	Satiné
Liant	Résine alkyde
Pigment	Aluminium
Solvant	White Spirit. White Spirit désaromatisé
Taux de COV (directive 2004/42/CE)	Valeur limite UE pour ce produit (cat.A/i) : 500 g/l Ce produit contient au maximum 435 g/l de COV.
Densité moyenne	1.04 ± 0.05
Extrait sec	En poids : 57,5% ± 2%. En volume : 48,6%.
Conditionnement	0,75 L - 3 L
Délai de stockage	Maximum 12 mois sous abri à température ambiante de 0 à 35°C.
Sécurité	Inflammable - Point éclair : 23°C < PE <60°C Se reporter à la fiche de données de sécurité et aux textes relatifs à la législation en vigueur.

RENDEMENT

- Rendement théorique pour 50 µm secs : 0,10 l/m²
- Consommation théorique pour 50 µm secs : 10 m²/litre

LES SUBJECTILES

- Protection de divers éléments de structures en acier (grilles, portails, contrevents, etc.)
- Pour constituer une protection définitive sur acier, le MÉTA'LUC ALU doit être appliqué en 2 couches. **Attention** : ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé.

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de : **A+** (très faibles émissions) à **C** (fortes émissions).

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

• Acier : Dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 – St3, en cas d'enrouillement. Ou sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5

Méthode d'application

• La viscosité du MÉTA'LUC ALU permet une application à la brosse sans dilution. Toutefois, ce mode d'application ne permet pas d'obtenir des caractéristiques visuelles convenables (orientation des particules d'aluminium aléatoire provoquant des zones marbrées). • L'application à la brosse est conseillée en retouche pour de petites surfaces seulement. • Seule une application au pistolet pneumatique permet une esthétique parfaite.

Matériel d'application

• Brosse soie naturelle, gamme Tradition ou UNIVERSELLE. – taux de dilution : 0 à 5% – Diluants : White Spirit – White Spirit désaromatisé.
• Rouleau microfibre 5 mm : @CRYL Microfibre 5 ou rouleau pure laine velours 5 mm, ou fibres polyamides sur mousse : L@QUEUR MOUSSE FLOQUEE. – taux de dilution : 0 à 5% – Diluants : White Spirit – White Spirit désaromatisé.
• Pistolet Airless – taux de dilution : 5 à 10% – Diluants : White Spirit – Diluant SN3 – White Spirit désaromatisé.

Application

• Sur métaux ferreux et non ferreux avec primaire adapté (MÉTA'LUC PRIMER NF+ ou MÉTA'LUC PRIMER AR)
• Sur support brut, système conseillé :
1 couche de primaire adapté + 2 couches MÉTA'LUC Alu
• Sur support peint, système conseillé :
2 à 3 couches de MÉTA'LUC Alu.
• Sur support peint, système renforcé :
1 couche de primaire adapté + 2 couches de MÉTA'LUC Alu.

Valeurs sans diluant • à 20°C

• Épaisseur humide recommandée : 100 µm
• Épaisseur sèche correspondante : 50 µm
• Épaisseur sèche maximale possible : 60 µm

Nettoyage du matériel

• White Spirit, aussitôt après utilisation.

SÉCHAGE

• À 50 % d'humidité relative.

	Hors poussière	Sec au toucher	Apparent complet
à 20°C	8 heures	24 heures	7 jours
à 10°C	8 heures	26 heures	10 jours
à 5°C	10 heures	48 heures	15 jours

• Temps de recouvrement minimum par lui-même : 24 h • Temps de recouvrement au pistolet par finition glycérophtalique industrielle : 24 heures

FICHE DE SÉCURITÉ DE CE PRODUIT



• Disponible sur notre site : « peintures-saint-luc.com ».

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.

Fiche n° 415 • Février 2025
Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.

PROTECTION & DÉCORATION

MÉTA'LUC SYSTÈMES DE PROTECTION

SUPPORTS	PRÉPARATION	SYSTÈMES 100% SOLVANT 	SYSTÈMES 100% EAU 
Métaux ferreux bruts	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 ou brossage ST3 ou dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux recouverts Ancienne peinture	<ul style="list-style-type: none"> Élimination par action mécanique des peintures non adhérentes Égrenage des peintures adhérentes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux peints Partiellement corrodés	<ul style="list-style-type: none"> Brossage des zones corrodées Égrenage des anciennes peintures adhérentes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Prêtouches MÉTA'LUC AQUA SATIN 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux peints ou non peints Ambiance maritime	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 ou brossage ST3 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ces conditions
Métaux ferreux Milieu industriel	<ul style="list-style-type: none"> Sablage SA2,5 Brossage ST3 (Si ambiance agressive chimique importante, envisager solution : primaire époxy + finition PU) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Radiateurs fonte bruts	<ul style="list-style-type: none"> Brossage ST3 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Radiateurs fonte peints	<ul style="list-style-type: none"> Égrenage 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Acier galvanisé neuf brut ou ancien	<ul style="list-style-type: none"> Si neuf, dérochage avec MÉTA'LUC DÉROCHANT Si ancien, dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Acier galvanisé fortement corrodé	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 (Si fortement corrodé, envisager solution : primaire époxy + finition PU) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + , 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Acier Galvanisé peint avec quelques décollements	<ul style="list-style-type: none"> Ponçage Élimination des peintures non adhérentes Égrenage de la peinture adhérente 	<ul style="list-style-type: none"> Prêtouches MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Aluminium brut	<ul style="list-style-type: none"> Dérochage avec MÉTA'LUC DÉROCHANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Cuivre brut Laiton brut	<ul style="list-style-type: none"> Égrenage Scotch Brite ® 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Zinc brut	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Bardage acier pré-laqué en intérieur Ossature acier prélaqué (Exemple véranda)	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT Égrenage Scotch Brite ® 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
PVC intérieur ou extérieur	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN

Pour une finition mate, utiliser le primaire antirouille employé en sous-couche et finition.

Fiches techniques et fiches de données de sécurité disponibles sur le site www.peintures-saint-luc.com

Fiche n° 415 • Février 2025

Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.