

# MÉTA'LUC OPTI FLASH

Primaire et finition satinée  
pour métaux ferreux et non ferreux  
à recouvrement rapide  
en phase solvantée



## LES + PRODUIT

- Primaire et finition
- Remarquable primaire antirouille (Taux élevé d'inhibiteur de rouille)
- Très bonne adhérence sur métaux non ferreux (comme, par exemple, sur le galva brut après dérochage avec le MÉTA'LUC DERO 3F)
- Belle finition satinée
- Très bon garnissant et excellente opacité
- Délai de recouvrement par lui-même très court (1h30). Recouvrable par toute finition mono ou bicomposante, solvantée ou hydro-solubles en peinture pour le bâtiment - sauf les epoxy (délai de recouvrement : 2h). Possibilité d'appliquer jusqu'à 4 couches en une journée ce qui est conseillé en ambiance maritime côtière à forte salinité
- Délai hors pluie très court
- Mise à la teinte avec le Turner Color System
- Résiste jusqu'à une température de 200 degrés (hors contact flamme)

## DESTINATION

- Intérieur / Extérieur
- Tous métaux ferreux et non ferreux

## CARACTÉRISTIQUES

Classification AFNOR	NFT 36-005 Famille I – Classe 4a
Définition	Primaire et finition en phase solvant
Teinte	Blanc et bases (système à teinter) - RAL 7016 - Noir
Aspect du film sec	Satin tendu. Brillant spéculaire : 20
Liant	Alkyde court en huile
Pigment	Dioxyde de Titane - Pigments anticorrosion
Solvant	Xylène
Taux de COV (directive 2004/42/CE)	Valeur limite UE pour ce produit (Cat A/i) : 500 g/l Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV.
Densité moyenne	1,40
Extrait sec	<b>En poids</b> : 65% - <b>En volume</b> : 46%.
Conditionnement	1L - 3L - 12L
Délai de stockage	20 mois en emballage fermé à l'abri du gel.
Sécurité	Se reporter à la fiche de données de sécurité et aux textes relatifs à la législation en vigueur.

## RENDEMENT

- 10 à 12 m<sup>2</sup> / L environ pour 40 microns par couche. Il varie en fonction du type, de l'état de la surface, de l'absorption du support, du mode d'application.

## LES SUBJECTILES

- Charpentes, mécano-soudure, chaudronnerie, constructions métalliques, tôles prélaquées, etc...

## MÉTA'LUC OPTI FLASH

### MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201. Se reporter systématiquement au DTU 59.1.

#### Préparation des supports

- Appliquer directement sur support préparé.
- Appliquer le MÉTA'LUC DERO 3F sur les parties corrodées suivi d'un rinçage, laisser sécher.
- Les surfaces doivent être propres, dépoussiérées et dégraissées.
- Les points de rouille doivent faire l'objet de prétouches.
- Sur galva neuf, dérochage au MÉTA'LUC DERO 3F (dilution 1/1 à l'eau), rincer, laisser sécher.
- Sur pré-laqué, faire un essai au préalable ou décaper.

#### Conditions d'application

- Ne pas appliquer à une température inférieure à +7°C, maximum 30°C.

#### Matériel d'application

- Brosse UNIVERSELLE.
- Rouleau antigoutte 12 mm ou laine : RAYE J@UNE 12 ou ANTI-GOUTTES EXTR@ 12.
- Pistolet airless dilution jusqu'à 15% maximum, pression 100 à 160 bars. Buse 517.

#### Diluant

- Prêt à l'emploi.
- Par forte chaleur, prévoir une dilution avec le DILUANT TECHNI'LUC.

#### Nettoyage du matériel

- DILUANT TECHNI'LUC.

### SÉCHAGE

- À 20°C et 65% d'humidité relative.

Hors poussière	Hors pluie fine	Recouvrable
30 minutes	1h30	1h30

- Les délais ci-dessus peuvent être augmentés en fonction de la teinte et à des températures plus basses.

### SYSTEME D'APPLICATION POUR LES SOLS

- Pour une protection renforcée en ambiance maritime côtière à très forte salinité : 2 couches de MÉTA'LUC OPTIFLASH + 2 couches de LUC'SOL PU 2K
- Pour les sols à trafic intensif (quai de chargement, escalier...), support ferreux et non ferreux : 1 couche de MÉTA'LUC OPTIFLASH + 2 couches de LUC'SOL PU 2K

### FICHE DE SÉCURITÉ DE CE PRODUIT

- Disponible sur notre site : « peintures-saint-luc.com ».

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.

SUPPORTS	PRÉPARATION DU SUPPORT Avant application du MÉTA'LUC OPTI FLASH	SYSTEME PRÉCONISÉ Pour une finition MÉTA'LUC OPTI FLASH
Métaux ferreux bruts	Élimination de la rouille par action mécanique ou conversion chimique avec le MÉTA'LUC DERO 3F. Dépoussiérage. Dégraissage.	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Métaux ferreux recouverts d'une ancienne peinture monocomposante	Après test préalable de compatibilité. Nettoyage.	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Métaux ferreux recouverts d'une ancienne peinture bicomposante	Après test préalable de compatibilité. Dépoussiérage à l'abrasif (pour obtention d'un support mat)	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Métaux ferreux peints partiellement corrodés	Élimination de la rouille par action mécanique. Dépoussiérage. Nettoyage de l'ensemble. Si ancienne peinture bicomposante dépoussiérage à l'abrasif.	Prétouches sur zones ayant subi de la corrosion: MÉTA'LUC OPTI FLASH dilué 10% puis 2 couches de MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Métaux ferreux peints ou non peints en ambiance maritime côtière à forte salinité	Veiller à la suppression des arêtes vives et au comblement des interstices. L'eau ne doit pas être retenue.	Prétouches sur zones ayant subi de la corrosion: MÉTA'LUC OPTI FLASH dilué 10% puis 4 couches de MÉTA'LUC OPTI FLASH de 60 µm minimum / couche
Métaux ferreux ou non ferreux en milieu industriel agressif (produits chimiques)	Non adapté	
Acier galvanisé neuf et brut	Dérochage mécanique ou chimique avec le MÉTA'LUC DERO 3F (dilution 1/1 à l'eau). Dégraissage	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Acier galvanisé ancien et brut	Élimination mécanique ou chimique des sels de zinc avec le MÉTA'LUC DERO 3F (dilution 1/1 à l'eau)	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Acier galvanisé fortement corrodé	Élimination de la rouille par action mécanique. Dépoussiérage. Sur l'ensemble : élimination mécanique ou chimique des sels de zinc	Prétouches sur zones ayant subi de la corrosion: MÉTA'LUC OPTI FLASH dilué 10% puis 2 couches de MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Acier galvanisé peint avec quelques décollements	Élimination exhaustive des parties non adhérentes. Dépoussiérage. Nettoyage de l'ensemble. Si ancienne peinture bicomposante dépoussiérage à l'abrasif.	Prétouches sur zones à nu: MÉTA'LUC OPTI FLASH dilué 10% puis 2 couches de MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Aluminium brut	Dépoussiérage à l'abrasif fin ou dérochage chimique avec le MÉTA'LUC DERO 3F (dilution 1/1 à l'eau)	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Cuivre brut	Dépoussiérage à l'abrasif fin ou dérochage chimique	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Laiton brut	Dépoussiérage à l'abrasif fin ou dérochage chimique	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Zinc brut	Dérochage chimique avec le MÉTA'LUC DERO 3F (dilution 1/1 à l'eau)	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Bardage acier prélaqué en intérieur	Nettoyage	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Bardage acier prélaqué en extérieur	Bardage ancien: Nettoyage Bardage neuf: Dépoussiérage à l'abrasif (pour obtention d'un support mat)	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Ossature acier prélaqué (exemple véranda)	Ponçage à l'abrasif (pour obtention d'un support mat et rugueux)	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Radiateur fonte bruts	Nettoyage	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche
Radiateur fonte peint	Après test préalable de compatibilité. Nettoyage.	2 couches MÉTA'LUC OPTI FLASH de 40 µm minimum / couche

Fiche n° 417 • Février 2025

Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.