

MÉTA'LUC AQUA PRIMER

Primaire antirouille
en phase aqueuse
mat



LES + PRODUIT

- Classement A+ • Protection anticorrosive de l'acier et de métaux non ferreux
- Redoublé par lui-même, permet d'obtenir une finition mate d'aspect lisse et décorative
- Adhérence sur acier, acier phosphaté, métallisation zinc, aluminium, métaux non ferreux, inox et PVC. • Mise à la teinte avec le Turner Color System.

DESTINATION

- Intérieur / Extérieur

CARACTÉRISTIQUES

Classification AFNOR	NFT 36-005 Famille I – Classe 7b2
Définition	Primaire anticorrosion pour acier et différents métaux.
Teinte	Blanc et base (système à teinter)
Aspect du film sec	Mat
Liant	Acrylique modifiée
Pigment	Oxydes de fer, charges lamellaires et phosphate de zinc
Solvant	Eau
Taux de COV (directive 2004/42/CE)	Valeur limite UE pour ce produit (Cat A/i) : 140 g/l Ce produit contient au maximum 49 g/l de COV.
Densité moyenne	1.31 ± 0.05 à 20°C
Extrait sec	En poids : 50,8% ± 2,0%. En volume : 35% environ.
Conditionnement	0,75 L - 3 L - 10 L
Délai de stockage	Maximum 12 mois, en emballage d'origine non ouvert, et à température ambiante comprise entre 5 et 35°C.
Sécurité	Se reporter à la fiche de données de sécurité et aux textes relatifs à la législation en vigueur.

RENDEMENT

- Appliquer grassement et de façon régulière afin de déposer une épaisseur humide de 170 microns soit 6 m²/L.

LES SUBJECTILES

- Mise en peinture en atelier et sur chantier d'ossatures métalliques en acier
- Peut être recouvert par : des laques de finition en phase aqueuse ou par lui-même, des laques glycérophthaliques base white • Pour une utilisation en extérieur, le MÉTA'LUC AQUA PRIMER doit être recouvert par une finition ou appliqué en deux couches de 60µm secs chacune • Pour une utilisation sur métaux non ferreux, PVC utiliser impérativement en blanc en 1^{ère} couche. • **Ne pas utiliser sur acier galvanisé.**

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de : **A+** (très faibles émissions) à **C** (fortes émissions).

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

- **Sur acier** : Idéalement sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5, ou dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 - St3 en cas d'enrouillement.
- **Sur anciens fonds peints, supports lisses et PVC rigides** : Nettoyage, ponçage puis dépoussiérage.
- **Sur inox, aluminium, acier phosphaté et métaux non ferreux** : Lavage et dégraissage.

Préparation du produit

- Bien homogénéiser le produit, de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.

Méthode d'application

- Température d'application : de 10 à 35°C • Température du support : de 10 à 25°C
- Température ambiante : de 10 à 30°C • La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
- La température du support doit être impérativement supérieure à 10°C pendant toute la durée du séchage, sous risque de perturber la formation du film conduisant à une non-adhérence de la peinture.
- Hygrométrie : maximum 80% d'humidité relative. Le taux d'hygrométrie a une très grande incidence sur la vitesse de séchage. Dans un air saturé en humidité, l'évaporation de l'eau est faible. Il est nécessaire de bien ventiler les locaux.

Matériel d'application

- Pistolet Airless : Diluant : Eau - Taux de dilution : Prêt à l'emploi
- Pistolet pneumatique : Diluant : Eau - Taux de dilution : 5 à 10%
- Brosse : Diluant : Eau - Taux de dilution : 0 à 5%
- Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables. Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuance résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium). Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

Application

- Appliquer en 2 couches sur support brut • Appliquer en 1 couche sur anciennes peintures.
- **Sur acier en intérieur** : 1 couche de 60 µm secs recouverte par une finition adaptée (voir caractéristiques techniques) • **Sur acier en extérieur** : 2 couches de 60µm secs ou 2 couches de 60 µm secs recouvertes par une finition adaptée. • **Ne pas utiliser sur acier galvanisé.**

Diluant • À l'eau : de 0 à 7% en fonction du mode d'application.

Valeurs sans diluant • À 20°C et 50% d'humidité relative (pour le blanc)

- Épaisseur humide recommandée : 170 µm
- Épaisseur sèche correspondante : 60 µm
- Rendement théorique pour 60 µm secs : 220 g/m², soit 6 m²/l

Nettoyage du matériel • Nettoyage à l'eau immédiatement avant le séchage du produit.

SÉCHAGE

- À 20°C et 65% d'humidité relative.

Hors poussière	Sec au toucher	Apparent complet
30 minutes	2 heures	6 heures

Temps de recouvrement minimum

- Par lui-même 2 h
- Par finition acrylique phase aqueuse 2 h
- Par finition alkyde phase aqueuse 4 h
- Par finition alkyde base white spirit 24 h

Non recouvrable par finition industrielle à base de xylène et solvant naphta.

FICHE DE SÉCURITÉ DE CE PRODUIT


- Disponible sur notre site : « peintures-saint-luc.com ».

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.

Fiche n° 418 • Avril 2021
Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.

PROTECTION & DÉCORATION

MÉTA'LUC SYSTÈMES DE PROTECTION

SUPPORTS	PRÉPARATION	SYSTÈMES 100% SOLVANT 	SYSTÈMES 100% EAU 
Métaux ferreux bruts	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 ou brossage ST3 ou dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 ou 2 couches de MÉTA'LUC AQUA PRIMER & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux recouverts Ancienne peinture	<ul style="list-style-type: none"> Élimination par action mécanique des peintures non adhérentes Égrenage des peintures adhérentes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux peints Partiellement corrodés	<ul style="list-style-type: none"> Brossage des zones corrodées Égrenage des anciennes peintures adhérentes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Prétouches MÉTA'LUC AQUA PRIMER & 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux peints ou non peints Ambiance maritime	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 ou brossage ST3 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux Milieu industriel	<ul style="list-style-type: none"> Sablage SA2,5 Brossage ST3 (Si ambiance agressive chimique importante, envisager solution : primaire époxy + finition PU) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Radiateurs fonte bruts	<ul style="list-style-type: none"> Brossage ST3 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Radiateurs fonte peints	<ul style="list-style-type: none"> Égrenage 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Acier galvanisé neuf brut ou ancien	<ul style="list-style-type: none"> Si neuf, dérochage avec MÉTA'LUC DÉROCHANT Si ancien, dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Acier galvanisé fortement corrodé	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 (Si fortement corrodé, envisager solution : primaire époxy + finition PU) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + , 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Acier Galvanisé peint avec quelques décollements	<ul style="list-style-type: none"> Ponçage Élimination des peintures non adhérentes Égrenage de la peinture adhérente 	<ul style="list-style-type: none"> Prétouches MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Aluminium brut	<ul style="list-style-type: none"> Dérochage avec MÉTA'LUC DÉROCHANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER blanc (non teinté) & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Cuivre brut Laiton brut	<ul style="list-style-type: none"> Égrenage Scotch Brite ® 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER blanc (non teinté) & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Zinc brut	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER blanc (non teinté) & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
Bardage acier pré-laqué en intérieur Ossature acier pré-laqué (Exemple véranda)	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT Égrenage Scotch Brite ® 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER blanc (non teinté) & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN
PVC intérieur ou extérieur	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC AQUA PRIMER blanc (non teinté) & 1 à 2 couches MÉTA'LUC AQUA SATIN

Pour une finition mate, utiliser le primaire antirouille employé en sous-couche et finition.

Fiches techniques et fiches de données de sécurité disponibles sur le site www.peintures-saint-luc.com

Fiche n° 418 • Avril 2021

Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.