

MÉTA'LUC PRIMER AR

Apprêt antirouille
glycérophtalique mat



LES + PRODUIT

- Classement A+ • Couche de protection à haut pouvoir couvrant • Séchage rapide
- Facile d'application • Recouvrable par des finitions glycérophtaliques, polyuréthanes et acryliques en phase aqueuse • Mise à la teinte avec le Turner Color System.

DESTINATION

- Intérieur / Extérieur • Assure une protection anticorrosive de l'acier • Travaux de maintenance sur site • Application pour protection des aciers en charpentes métalliques
- Application sur anciens fonds peints adhérents soigneusement préparés.

CARACTÉRISTIQUES

Classification AFNOR	NFT 36005 Famille 1 – Classe 4a
Définition	Couche de protection à haut pouvoir couvrant. Contient du phosphate de zinc et des charges lamellaires.
Teinte	Blanc, gris et base (système à teinter)
Aspect du film sec	Mat
Liant	Résine alkyde modifiée uréthane
Pigment	Phosphate de zinc
Solvant	White Spirit désaromatisé
Taux de COV (directive 2004/42/CE)	Valeur limite UE pour ce produit (cat.iPS : 500 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 396 g/l de COV. Les valeurs indiquées tiennent compte d'ajout éventuel de colorants du TCS
Densité moyenne	1.36
Extrait sec	En poids : 70,8% ± 2%. En volume : 49,7%.
Conditionnement	Blanc - Gris : 0,75 L - 3 L - 10 L
Délai de stockage	Maximum 12 mois sous abri à température ambiante de 5 à 35°C.
Sécurité	Inflammable - Point éclair : 23°C <PE <60°C Se reporter à la fiche de données de sécurité et aux textes relatifs à la législation en vigueur.

RENDEMENT

- Consommation théorique pour 50 µm secs : 9 à 10 m²/litre.

LES SUBJECTILES

- Protection de divers éléments de structures en acier (grilles, portails, contrevents, etc.) • Couche d'apprêt pour bois (essences nationales) à recouvrir par deux couches de laque microporeuse • Le MÉTA'LUC PRIMER AR utilisé en 2 couches minimum, constitue une laque antirouille d'aspect mat pour la protection d'éléments de serrurerie (pentures, gonds).

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de : **A+** (très faibles émissions) à **C** (fortes émissions).

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

- Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5.
- Ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3.

Méthode d'application

- Température d'application entre 5 et 35°C. La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
- Hygrométrie : 80% HR maximum.

Matériel d'application

Sur métaux ferreux et non ferreux

- Brosse soie naturelle, gamme Tradition.
- Rouleau microfibre 5 /10 mm : @CRYL Microfibre 5, @CRYL Microfibre 10 ST-LUC.
 - taux de dilution : 0 à 5%
- Pistolet Airless – taux de dilution : 5 à 8%
- Pistolet pneumatique – taux de dilution : 8 à 10%

Diluant

- White Spirit – White Spirit désaromatisé.

Valeurs sans diluant • à 20°C (pour le gris)

- Épaisseur humide recommandée : 105 µm
- Épaisseur sèche correspondante : 50 µm
- Épaisseur sèche maximale possible sans coulure : 100 µm
- Au-delà d'une épaisseur de 100 microns secs, risque de craquelure et faïençage du film de peinture.

Nettoyage du matériel

- White Spirit, aussitôt après utilisation.

SÉCHAGE

- À 50 % d'humidité relative.

	Hors poussière	Sec au toucher	Apparent complet
à 20°C	30 minutes	2 heures	24 heures
à 10°C	50 minutes	5 heures	28 heures
à 5°C	4 heures	6 heures	30 heures

Temps de recouvrement minimum



- à la brosse :
 - par finition glycérophthalique bâtiment base white spirit 2 h
 - par finition acrylique phase aqueuse 24 h
- au pistolet :
 - par finition glycérophthalique industrielle 24 h
 - par finition polyuréthane 24 h

FICHE DE SÉCURITÉ DE CE PRODUIT

- Disponible sur notre site : « peintures-saint-luc.com ».

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.

MÉTA'LUC SYSTÈMES DE PROTECTION

SUPPORTS	PRÉPARATION	SYSTÈMES 100% SOLVANT 	SYSTÈMES 100% EAU 
Métaux ferreux bruts	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 ou brossage ST3 ou dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux recouverts Ancienne peinture	<ul style="list-style-type: none"> Élimination par action mécanique des peintures non adhérentes Égrenage des peintures adhérentes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux peints Partiellement corrodés	<ul style="list-style-type: none"> Brossage des zones corrodées Égrenage des anciennes peintures adhérentes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Prêtouches MÉTA'LUC AQUA SATIN 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux peints ou non peints Ambiance maritime	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 ou brossage ST3 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ces conditions
Métaux ferreux Milieu industriel	<ul style="list-style-type: none"> Sablage SA2,5 Brossage ST3 (Si ambiance agressive chimique importante, envisager solution : primaire époxy + finition PU) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Radiateurs fonte bruts	<ul style="list-style-type: none"> Brossage ST3 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Radiateurs fonte peints	<ul style="list-style-type: none"> Égrenage 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Acier galvanisé neuf brut ou ancien	<ul style="list-style-type: none"> Si neuf, dérochage avec MÉTA'LUC DÉROCHANT Si ancien, dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Acier galvanisé fortement corrodé	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 (Si fortement corrodé, envisager solution : primaire époxy + finition PU) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + , 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Acier Galvanisé peint avec quelques décollements	<ul style="list-style-type: none"> Ponçage Élimination des peintures non adhérentes Égrenage de la peinture adhérente 	<ul style="list-style-type: none"> Prêtouches MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Aluminium brut	<ul style="list-style-type: none"> Dérochage avec MÉTA'LUC DÉROCHANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Cuivre brut Laiton brut	<ul style="list-style-type: none"> Égrenage Scotch Brite ® 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Zinc brut	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Bardage acier pré-laqué en intérieur Ossature acier prélaqué (Exemple véranda)	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT Égrenage Scotch Brite ® 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
PVC intérieur ou extérieur	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN

Pour une finition mate, utiliser le primaire antirouille employé en sous-couche et finition.

Fiches techniques et fiches de données de sécurité disponibles sur le site www.peintures-saint-luc.com

PRÉPARATION

Fiche n° 423 • Mai 2024

Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.